

給袋自動包装機

KH2-01

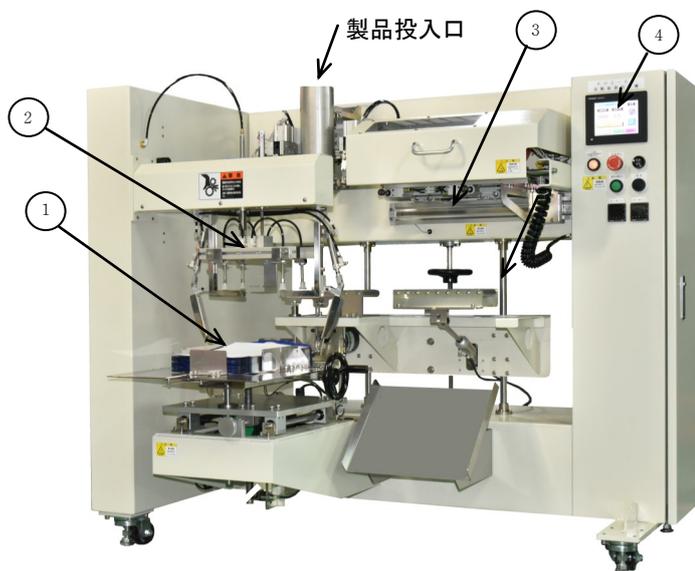
★ 特徴

KH2-01は、
計量器や計数器連動式給袋自動包装機です。

シール方式がヒートシールですので、バリアー材質のアルミ泊、ラミネートフィルムを使用する工業製品や、食品包装が確実にできます。

タッチパネル方式ですので、各種設定が任意に簡単にできます。

オプションが豊富にございますので、なにかあればお問い合わせ下さい。



①フィルム給袋部



②開口部



③シール部

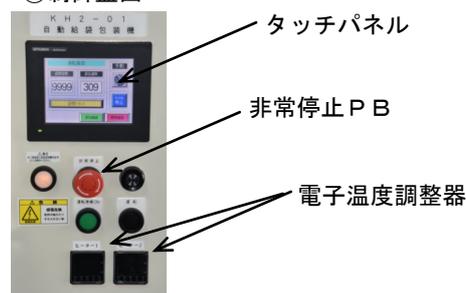


★ 仕様

- ・電源電圧 AC100V
- ・最大電力 800W
- ・使用空気量 265L/min
- ・袋サイズ 幅150~320^{mm}、長200~420^{mm}
- ・シール方式 ヒートシール 15^{mm} ヨコメ模様
- ・制御方式 カラータッチパネル、シーケンサー
- ・温度制御 デジタル電子温度調整器×2個
- ・使用フィルム ラミネート全般
- ・能力 5個/分程度
※現物サンプルにてテストさせていただきます
- ・本体寸法 1280H×1630W×1175D
- ・本体重量 290Kg
- ・付属品

取り扱い説明書	1部
ヒーター	2本
エアホース	5M (カブラー付)

④制御盤面



運転画面



設定画面



※ 姉妹機として、KH2-02、KH2-03がラインナップされています



志賀包装機株式会社

本社・第1工場 〒452-0822 名古屋市西区中小田井4丁目294番地

お断りなしに仕様を変更する場合がございます

<http://www.shiga-hosoki.co.jp>